



FLOAT GLASS INDUSTRIES

Strong and independant Partner for more than Hundred Years

Damit anspruchsvolle Bauprojekte sicher gelingen, braucht man Flachglas-Partner mit hoher Lieferfähigkeit, Spitzenqualität und fairen Preisen. Starke unabhängige Lieferanten sind für solche Projekte die idealen Partner, denn sie sind nicht an bestimmte Marken, Glastypen und andere Konzernvorgaben gebunden. Einer der wirklich leistungsfähigen konzernfreien Anbieter, noch dazu der größte in UK, ist Float Glass Industries, ein inhabergeführtes Traditionsunternehmen, das höchste Innovationskraft mit maximaler Performance und Erfahrung verbindet.

„Hohe Lieferfähigkeit“, erklärt CEO David Offland „bedeutet, dass der Kunde jedes gewünschte Produkt schnell, vollständig und termintreu in höchster Qualität erhält.“

Dave und seine Cousine Dawn Offland führen das Familienunternehmen Float Glass Industries Limited (FGI) in vierter Generation und haben es erfolgreich ins Zeitalter vernetzter High-Tech Fertigungswelten geführt. Der Technologieführer liefert Bauglas für den kommerziellen Bereich, für Schulen, öffentliche Gebäude und anspruchsvolle Wohnprojekte. Dafür arbeitet FGI mit den modernsten am Markt verfügbaren Bearbeitungsmaschinen und mit einem hochspezialisierten A+W Softwaresystem, das kommerzielle und technische Prozesse perfekt unterstützt.

Performance-Scheiben der Isolierglasmärke Everseal™ werden bis zu einer Größe von 6.000 x 2.800mm für kommerzielle Gebäude und Fassaden auf einer schnellen Bystronic TPS –Linie hergestellt. Jede Everseal™ Scheibe ist ein hochspezialisiertes High-Tech Produkt, veredelt durch Si-

cherheitsgläser und Spezialbeschichtungen, viele sind in Roller-Coater Technologie opak beschichtet. Jede Einzelscheibe wird von einem integrierten Viprotron Qualitätsscanner auf Mängel untersucht – das senkt die Reklamationsquote von FGI und sorgt für höchsten Qualitätsstandard.

High performance glass processing

FGI ist bekannt für ihre vollständige und vielfältige Bevorratung und Bearbeitung von hochwertigen VSG-Funktionsgläsern. Mehr als 10 Sorten stehen immer in Jumbo-Größe zur Verfügung, vom Klarglas über Schall- und Sonnenschutzgläser bis hin zu Brandschutzgläsern für höchste Anforderungen.

Im VSG- wie im Float-Bereich imponiert FGI mit modernen und schnellen Bearbeitungsmaschinen, die höchste Genauigkeit und schnelle Bearbeitung garantieren. Im Zuschnitt werden die wertvollen Restplatten in einem HEGLA Remaster Storage-System vorgehalten und, eingebunden in das A+W Premium Optimierungssys-



The FGI-management-team and their software partners – from left to right: David Offland, CEO FGI; Peter Dixon, A+W Vice President Sales and Marketing; Ton van der Gaag, A+W Sales Manager UK; Dawn Offland, CEO FGI.

tem A+W Realtime Optimizer, situationsgerecht in laufende Optimierungen eingesteuert: Das ist gelebte ‚Green Production‘, denn auf diese Weise werden die wertvollen Anschnitte nicht einfach weggeworfen und neu produziert: So reduziert FGI seinen CO2-Footprint erheblich.

Im ESG-Bereich arbeiten zwei Vorspannöfen parallel. Einer von Ihnen bearbeitet hauptsächlich die von dem Giardina-Roller-Coater beschichteten Scheiben, so dass Fassadengläser, Balustraden etc. für industrielle Großaufträge mit höchster Geschwindigkeit abgewickelt und zu Isolierglas verarbeitet werden können. Dawn Offland: „Every year we invest heavily in training and development and every year we purchase new machine technology to ensure that a reliable service is maintained and that product quality is assured.“

Networked Production

Die Produktionslandschaft von FGI ist ein hoch integriertes, vernetztes System aus den besten am Markt verfügbaren Maschinen und einer komplexen A+W Fertigungssteuerung. Nur wenn das



Barcode-Registrierung im Versand: Basis u.a. komplexer Packlisten, die elektronisch an den Kunden übermittelt werden.



A+W Production Monitor im Auslauf der Bystronic Isolierglaslinie: Jede produzierte Scheibe wird registriert, bei Bruch- oder Schlechtscheiben wird die Nachfertigung angestoßen.



Auf seinen in das A+W Netzwerk eingebundenen vollautomatisch gesteuerten CNC-Bearbeitungsmaschinen fertigt FGI Glas für Interieur-Anwendungen wie Trennwände, Tischplatten, Duschtüren, Ganzglasanlagen etc.

Gesamtsystem stimmig ist, können die Einzelkomponenten an ihre maximale Leistungsfähigkeit geführt werden. IT Leiter Simon Blount: „Deshalb verabschieden wir uns mehr und mehr von der manuellen Maschinenprogrammierung. Unser Glaston CNC Bearbeitungszentrum wird über das A+W Production System online mit Daten im CAM-DXF-Format versorgt. CAM-DXF ‚kennt‘ Werkzeuge, Saugerpositionierung etc., die für die jeweilige Bearbeitung notwendig sind, übermittelt diese Info online an die Maschine und spart uns so jede Menge Zeit und Arbeitskosten ein.“

Barcoding in production and shipping

Der FGI Maschinenpark ist vom Zuschnitt bis zum Versand mit einem modernes A+W Barcoding Sys-

tem ausgestattet. Dadurch ist der Bearbeitungsstatus jeder Scheibe zu jedem Zeitpunkt bekannt. Dank automatischer Rückmeldung in die A+W Business Auftragsbearbeitung können die FGI-Mitarbeiterinnen in der Administration den Kunden jederzeit Auskunft auf die Frage „Wo ist meine Scheibe?“ geben.

Bruch- und Schlechtscheiben werden von dem Barcodesystem in den Bruchpool gemeldet, unverzüglich nachgefertigt und noch am selben Tag nachgeliefert.

Im Versand werden auf Basis der Barcode-Registrierungen exakte Packlisten erstellt und via EDI an den Kunden verschickt. Damit sind die Packinformationen unmittelbar im IT-System des Kunden vorhanden und hängen nicht in Papierform am

Versandgestell – das erhöht die Sicherheit und Verfügbarkeit der Informationen. Der Kunde weiß nun exakt, welche Scheibe wann auf welchem LKW und welchem Gestell geliefert wird, ggf. auch, welche Bruchscheibe nachgeliefert werden muss. Selbstverständlich ist auch die Scheibensequenz per Versandgestell auf der Packliste dokumentiert.

Top notch software – unmatched service

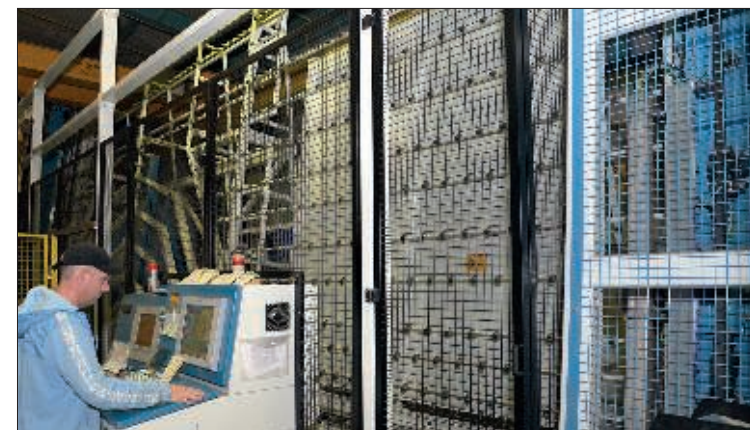
All dies sind handfeste Vorteile einer mit A+W Production durchgängig vernetzten Produktion, die noch dazu in voller Integration mit der Auftragsbearbeitungs-Software A+W Business arbeitet. Diese Vorteile liegen im Servicebereich – der Kunde bekommt nicht nur eine Scheibe, er erhält noch wichtige Serviceleistungen dazu und profitiert von maximaler Flexibilität, die nur durch den Einsatz eines Premium-IT-Systems erreichbar sind: Selbstverständlich muss dieses System wie bei FGI von gut ausgebildeten und erfahrenen Mitarbeitern eingesetzt werden, denn hier muss mit höchster Sorgfalt und Exaktheit gearbeitet werden.

CEO Dave Offland: „Um als Glasverarbeiter wettbewerbsfähig zu sein, reichen hochwertige innovative Produkte alleine nicht mehr aus. Anforderungen wie Termintreue, Flexibilität und kurze Lieferzeiten werden immer wichtiger und konkurrieren mit den Zielgrößen Qualität und Kosten. Schlanke Prozesse und weitreichende IT-Unterstützung durch unser A+W System, mit dem wir seit Jahren erfolgreich arbeiten, tragen zu unserem Erfolg im Wettbewerb maßgeblich bei.“

Contact

FLOAT GLASS INDUSTRIES
info@floatglass.co.uk • www.floatglass.co.uk

A+W Software GmbH
info@a-w.com • www.a-w.com



Gesteuert von modernster A+W Software schneidet eine vertikale Forel- VC-6002 Schneidmaschine VSG-Scheiben zum Einzelvertrieb oder zum Einbau in Everseal™ Isolierglasscheiben mit höchster Maßhaltigkeit und Geschwindigkeit.



Auf der HEGLA Kombi-Schneidlinie kann VSG im flexiblen Wechsel mit Float geschnitten kann. Die Restplatten werden in einem HEGLA Remaster Storage-System vorgehalten und durch die A+W Optimierung situationsgerecht in die laufende Produktion eingesteuert.



form and in a range of double glazed units. FGI's extensive stock holding of glasses are ready for immediate next day delivery in full pack quantities or loose. Glass can also be supplied cut to size and toughened on a fast turnaround.